



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



FINITURE EPOSSIDICHE ALL'ACQUA

EPIDROS

Serie 661

SMALTO EPOSSIDICO ALL'ACQUA CON FINITURA LUCIDA

CARATTERISTICHE GENERALI

Epossipoliammidico a due componenti indurente all'aria a temperatura ambiente o in forno a bassa temperatura. Trova impiego principale quale prodotto di finitura in cicli epossidici con esposizione all'atmosfera industriale e marina. Il film indurito presenta elevata pienezza, ottima elasticità ed aderenza, resistenza a varie soluzioni acide ed alcaline.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO

Residuo secco in peso	%	55 - 60
Viscosità Brookfield RVF a 20°C	cps	2000 - 3000
Peso specifico a 20°C	Kg/lt	1,250 - 1,350
Resistenza alla temperatura	°C	80 - 100
Contenuto di sostanze organiche volatili in peso	%	6 - 7
VOC (diluito pronto all'uso)	gr/lt	80-100

Conforme al D.L. 161 per l'utilizzo anche nel settore edilizia

Pitture bicomponenti ad alte prestazioni

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO DIRETTAMENTE SU ACCIAIO - LAMIERA ZINCATA O SU FONDO EPOSSIDICO ALL'ACQUA

Spessore secco 35 - 40 micron

Brillantezza	gloss	80-85
Aderenza		ottima
Prova quadratura 2 mm		ottima
Piegatura cilindrica Ø 10 mm		ottima
Resa teorica (1 mano con due passate)	m ² /Kg	8- 9

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo d'applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture e dalle condizioni ambientali.

NOTE SUI COLORI OTTENIBILI

Come indicazione di massima si fa riferimento alla cartella Ral. I colori comunque possono discostarsi dai riferimenti per necessità tecniche.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Previsto in sovrapplicazione ai fondi epossidici all'acqua Serie 363. Sono possibili buoni risultati anche con l'applicazione diretta su ferro se le superfici sono ben pulite, sgrassate ed asciutte oppure modificate con trattamento chimico. Si ottengono ottimi valori di adesione anche su lamiera zincata se la stessa - come già previsto per il ferro - è adeguatamente sgrassata ed asciutta.



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



DATI APPLICATIVI

Applicazione

Airless, spruzzo convenzionale, pennello

Rapporto di miscelazione

		<u>in peso</u>
Serie 661	Smalto epossidico all'acqua	100
716.0000	Catalizzatore per epossidici all'acqua	50
Acqua		10 - 20
<u>Pot-life a 20°C</u>		ore 6-8

Si consiglia di non superare il tempo indicato, anche se non si notano variazioni della consistenza del prodotto, per evitare possibili alterazioni nella filmazione (es. perdita di aderenza)

Condizioni applicative

Temperatura	Superiore a +10°C
Umidità relativa	Inferiore al 60%

Indurimento a 20°C

Fuori tatto: ore 4 - 6 In profondità: ore 24

A forno

Appassimento a temperatura ambiente per 15 - 20' e cottura a 60 - 80°C per 30 - 20 minuti. La reazione completa fra i componenti e il manifestarsi delle resistenze chimiche e meccaniche avviene dopo 5 - 7 giorni dall'applicazione. Condizioni ambientali sensibilmente diverse da quelle normalmente previste per l'applicazione, in particolare temperature inferiori a 10°C e umidità relative elevate, portano a forti rallentamenti della reazione dei componenti e velature del film applicato, con conseguente diminuzione dell'indurimento, delle caratteristiche meccaniche e delle resistenze chimiche.

Intervallo di sopravverniciatura a 20°C

Minimo: ore 6 - 8 Massimo: giorni 6

IMPIEGHI GENERALI

Protezione anticorrosiva d'impianti industriali, di macchinari, serbatoi ecc. soggetti all'atmosfera industriale. L'esposizione all'esterno porta ad uno sfarinamento superficiale dei film ottenuti, con conseguente viraggio e perdita di brillantezza. Tale fenomeno non altera minimamente le caratteristiche protettive del rivestimento applicato.

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Usare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

Serie 661	Smalto epossidico all'acqua	kg	20 p.n.
716.0000	Catalizzatore per epossidici all'acqua	kg	10 p.n.



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 6 con temperatura compresa tra i +5 e 30°C in contenitori originali sigillati. I prodotti temono il gelo

Le informazioni sopra riportate sono il risultato d'accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.